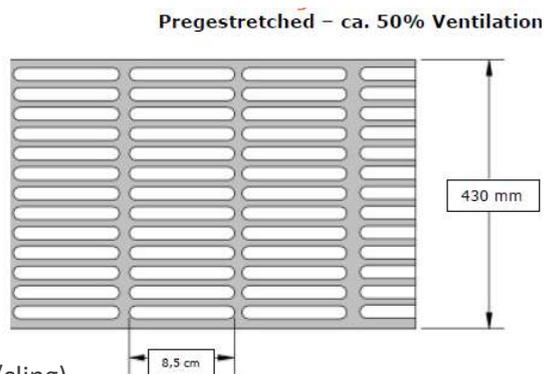


Technisches Datenblatt

Handstretchfolie makroperforiert

Art.-Nr.:	11141
Beschreibung:	Hochtransparente Hochleistungsstretchfolie makroperforiert
Maße:	430 mm x 600 Lfm
Kerndurchmesser:	Ø 50, 76 mm oder abweichend
Rollengewicht:	2,06 kg
Paletteneinheit:	144 Rollen/Palette (CP1)
Material:	100% Polyethylen
Herstellung:	Flachfolienextrusion
Qualität:	5-Schicht-Cast-Folie
Haftung:	außen glatt, innen haftend (slip/cling)
Umweltverträglichkeit:	Polyethylen ist grundwasserneutral und zu 100% recyclingfähig.
Anwendungsmöglichkeiten:	Palettenumverpackung, Lebensmittelindustrie, Getränkeverpackung



EIGENSCHAFTEN*	Werte	Maßeinheit	Methode
Max. Rollendurchmesser	130	mm	+/- 4%
Spezifisches Gewicht	ca. 0,92	g/cm ²	
Breite	430	mm	nach GKV
Laufmeter pro Rolle	600	Lfm	nach GKV
Lochgröße	8,5	cm	+/- 10%
Zugfestigkeit längs	> 30	N/mm ²	DIN EN ISO 527-3
Zugfestigkeit quer	> 22	N/mm ²	DIN EN ISO 527-3
Reißdehnung/Bruchdehnung längs	> 360	%	ASTM D 882-88
Reißdehnung/ Bruchdehnung quer	> 700	%	ASTM D 882-88
(Weiter)Reißfestigkeit längs	> 40	N/mm	ASTM D 882-88
(Weiter)Reißfestigkeit quer	> 18	N/mm	ASTM D 882-88
Dart Drop	> 105	g/μm	ASTM 1709
Durchstoßkraft	2,0 N		
Cling	1,0 +/- 0,3	N	ASTM 5458
Temperaturbeständigkeit	- 40 bis + 50	°C	

* Typische Richtwerte **Allgemeine Hinweise**

Alle in dieser technischen Produktinformation enthaltenen Eigenschaftswerte und Angaben beruhen auf unseren besten Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Gebrauchseigenschaften dar. Dem Verarbeiter obliegt es, die Eignung für einen bestimmten Zweck durch eigene Versuche und Prüfungen festzustellen. Gleiches gilt analog auch für unseren anwendungstechnischen Auskünfte und Beratungen. Eine Haftung für die Verletzung von Schutzrechten Dritter wird nicht übernommen.

Stand: 18. März 2024

